

IV Международная научно-практическая конференция «РАЗВИТИЕ СОВРЕМЕННОЙ ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ: ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ»

УДК: 33

СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РОССИЙСКОЙ ПУБЛИЧНОЙ КОМПАНИИ КАК ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННО-ЧАСТНОГО ПАРТНЕРСТВА

З.Ф. Бетанов, М.Р. Маргиев, Д.Х. Дзанагова

К числу наиболее эффективных способов развития социальной инфраструктуры и социально-ориентированной деятельности по расширению доступа всех слоев населения к общественным благам в современном мире выступают три: государственное регулирование, деятельность корпораций в рамках социальной ответственности бизнеса и государственно-частное партнерство (ГЧП). Предлагаются перспективные направления развития российской модели корпоративной социальной ответственности на принципах ГЧП.

Ключевые слова: *корпоративная социальная ответственность, государственно-частное партнерство, благотворительные и спонсорские проекты*

Литература

1. Бериева К.Ю., Гуриева Л.К. Особенности корпоративного управления в компаниях с государственным участием (на примере ПАО Сбербанк России) // Молодежь и наука: актуальные проблемы социально-экономического развития регионов России. Материалы IV Всеросси
2. Гуриева Л.К. Эволюция представлений о социальной ответственности бизнеса // Современные корпоративные стратегии и технологии в России. Сборник научных статей: В 3 ч. М., 2016.
3. Гуриева Л.К., Нурмагомедов А.А. Социальная ответственность бизнеса: истоки и современные представления // Гуманитарные и социально-экономические науки. 2016. № 3 (88).
4. Гуриева Л.К., Тавасиева З.Р., Баскаева А.В., Цуриф Д.Х. Государственное регулирование и социализация бизнеса в системе корпоративного управления // Экономика и предпринимательство. 2017. № 2-1 (79).
5. Национальный стандарт Российской Федерации. Руководство по социальной ответственности. ГОСТ Р ИСО 26000-2012. (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 29.11.2012 № 1611-ст) <http://www.consultant.ru>
6. Gurieva L.K., Zangiev I.E., Dzatseev D.R. Moral Aspects of Liberal Economy Formation in Russia // Гуманитарные и социально-экономические науки. 2016. № 1 (86).
7. Федеральный Закон от 13 июля 2015 г. № 224-ФЗ "О государственно-частном партнерстве, муниципально-частном партнерстве в Российской Федерации и внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации".

Финансовый университет при Правительстве РФ (Владикавказский филиал), г. Владикавказ, Россия